

سازنده ماشین آلات صنایع غذایی، آرایشی-بهداشتی و شیمیایی
طراحی، تولید و اجرای سازه های استنلس استیل



ما نبوغ را ساده کرده ایم



درباره پارتوآ

اصلی تجارت شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ را ساخت تجهیزات، تامین مواد اولیه و ارائه خدمات اجرایی می دهد که از سال ها پیش در ایران آغاز شده و امروزه مشتریان بیشماری در بخش های معماری و صنعتی در زارهای نوظهور در خاورمیانه دارد.

تولیدی مهندسی پارتوآ

About Us

تعهد ما بازتاب اشتیاق ماست.

ما مشتاقانه منتظر خدمت رسانی مستمر به تمام نیازهای شما در زمینه استینلس استیل و فولاد هستیم.

با نزدیک شدن به 12 سالگی شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ، ما به رشد پویای خود در معماری، صنایع و خدمات افتخار می‌کنیم. پارتوآ برای دستیابی به این رشد، در فرصت‌های استراتژیک متفاوتی جهت وارد به بازارهای جدید جغرافیایی سرمایه گذاری کرده است. میل به پیشرفت ما باعث شده تا راه حل‌های فراوانی در صنایع مختلف برای استینلس استیل و فولاد ارائه دهیم. ما برای ادامه حضور خود در سراسر جهان، به‌طور خستگی‌ناپذیری در تلاش توسعه راه‌حل‌هایی جهت ارائه تجربیاتمان در زمینه طراحی و پشتیبانی مداوم خدمات هستیم. ما متعهد به آموزش پرسنل، همراه با به‌روزرسانی و مدرن سازی مداوم تجهیزات و ایجاد ارتباط موثر با مشتریانمان هستیم.

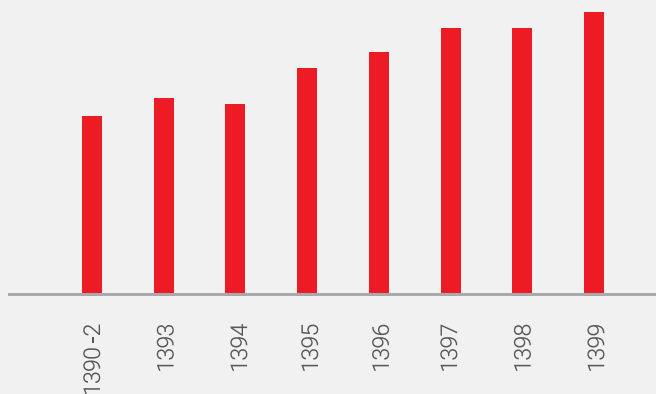
01 ماموریت

- "ارائه دهنده راه حل کامل" استنلس استیل و فولاد در بخش های معماری و صنعتی در سراسر خاورمیانه
- توسعه راه حل ها با ارائه تخصص و پشتیبانی مداوم از خدمات
- تعهد به آموزش پرسنل، همراه با به روز رسانی و مدرن سازی مداوم تجهیزات و روش ها فراتر از انتظارات مشتریانمان
- پایبندی به سختگیرانه ترین استانداردهای ISO در صنعت برای اطمینان مشتریان به کیفیت

02 چشم انداز

- بهترین عملکرد و تحسین برانگیزترین شرکت در خاورمیانه با ارائه راه حل های کامل در زمینه استینلس استیل و فولاد.
- هدف ما این است که مشتریان مختلف صرف نظر از میزان وسعت تجارتشان ما را به عنوان شریک معتمد خود انتخاب کنند.
- چشم انداز ما به عنوان چارچوبی برای نقشه راه ما عمل می کند و راهنمای تمامی آنچه ما برای تداوم پایداری و رسیدن به کیفیت مطلوبمان نیاز داریم، می باشد.

عملکرد پارتوآ در دهه اخیر



**Your supplier of
stainless steel equipment.**



با نژی

ه سرمایه‌گذاری در زمینه‌هایی چون آموزش پرسنل،
زیک ماشین‌آلات و برنامه‌ریزی‌های دقیق برای ورود به

و صنعتی تجارتان بر تولید و تأمین محصولات
ستیل و فولاد در سطح جهانی تمرکز دارد. ما مفتخر به
معماری و صنعتی هستیم.

فولاد ضد زنگ تهیه، ذخیره و عرضه می‌کند و همچنین
از نیازهای سطحی شما، نیازهای معماری و صنعتیتان
ت مرتفع تکمیل شده و نیمه کاره، محصولات مسطح و
رد.

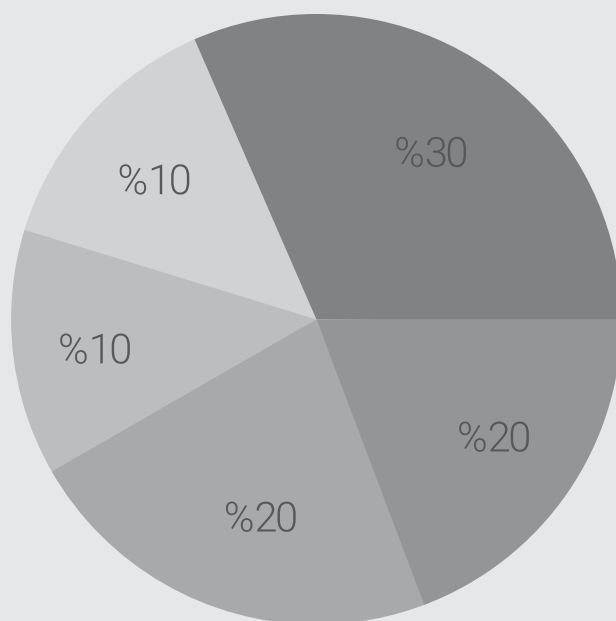


ردپای جهانی ما

شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ

تلاش می‌کند تا با ارائه مناسب‌ترین راه‌حل‌ها و محصولات با کیفیت، نیاز مشتریان خود را بدون در نظر گرفتن بزرگی یا کوچکی و یا موقعیت جغرافیایی آن‌ها، رفع نماید.

آمار تولیدات پارتوآ تا به امروز



■ مخزن

■ پله

■ ساختمان پیش ساخته

■ براکت های نمای شیشه ای

■ سازه های شهری

تاریخچه

9 - 2008

- شروع فعالیت با عنوان شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ با بهره‌گیری از تیم اجرایی توانمند با سابقه فعالیت در سطح بین‌المللی
- تاسیس کارخانه به مساحت 15000 متر مربع و زیربنای 5000 مترمربع.
- آغاز به کار تولید تجهیزات پله، سیستم‌های معماری شفاف و سازه‌های فولادی و استنلس استیل

12 - 2010

- طراحی، مدلسازی و تولید پله‌های پیش‌ساخته تحت عنوان تجاری آوان و ورس؛ و ثبت اختراع این محصول.
- اخذ گواهینامه‌های فنی و اجرایی بین‌المللی و داخلی مانند TUV، API، LEED
- تشکیل گروه مشاور و تیم فنی و مهندسی از طریق تقویت تیم مهندسیین طراح و محاسب با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و نخبه

15 - 2013

- همکاری مستر با واحد‌های عمرانی نهادهای دولتی و خصوصی داخل و خارج از کشور
- همکاری با موسسات و شرکت‌های اروپایی و کسب نمایندگی در حوزه صنعت استیل و پوسته‌های شفاف

18 - 2016

- تجهیز و تعویض دستگاه‌های کارخانه و واحد اجرایی با دستگاه‌های پیشرفته و تمام اتوماتیک. اخذ گواهی واحد تحقیق و توسعه
- توسعه زیرساخت‌های صادراتی و آغاز فرآیند صادرات مهندسی پوسته‌های شفاف و پله‌های پیش‌ساخته به کشورهای خاورمیانه

2019

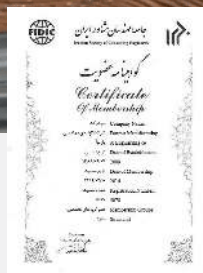
- توسعه زیرساخت‌های صادراتی و آغاز فرآیند صادرات انواع ماشین‌آلات صنایع غذایی، آرایشی بهداشتی و شیمیایی به کشورهای خاورمیانه

2020 - 21

- ثبت شرکت به عنوان یک شرکت دانش بنیان در رابطه با خلق محصولات هایتک، راه اندازی خط تولید جدید در شهرک صنعتی با همکاری سرمایه‌گذاران بین‌المللی.
- حمایت از امور خیرخواهانه و توسعه اخلاق کاری و مسئولیت اجتماعی در شرکت.
- ثبت شرکت کیاست آروند صنعت پویا به عنوان زیرمجموعه شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ با زمینه فعالیت صادرات صنعت استنلس استیل و تولید ماشین‌آلات آرایشی بهداشتی و شیمیایی و همچنین ثبت نمایندگی در کشور عراق



پارتوآ با توسعه فعالیت‌های عمرانی، تولیدی و اجرایی با بهره‌گیری از تیم‌های اجرایی متخصص آموزش دیده و دانش فنی بروز شده، پروژه‌ها را در بهینه‌ترین زمان و هزینه ممکن ارائه می‌دهد. کلیه عملیات عمرانی و هماهنگی بین اجزا مختلف تیم اجرایی از قبل توسط تیم مدیریت پروژه پارتوآ برنامه‌ریزی شده است.





تحقیق و توسعه

واحد تحقیق و توسعه کارآمد پارتوآ با ارتقا مداوم فناوری و شناسایی معیارهای صنعت، در تلاش برای پیشرفت تجارت ماست. شناسایی شکافها و اولویت‌بندی برای دستیابی به تسریع در بهبود عملکرد، بهبود اطمینان از ادغام بین تسهیلات، برنامه سریع و پیاده سازی فناوری‌های پیشرفته، شناسایی روش‌های بهتر از طریق تحلیل و ایده پردازی برای همه فرایندهای عملیاتی پیچیده با هدف کلی بهبود بهره وری از تمامی منابع، همگی از ویژگی‌های تحقیق و توسعه پارتوآست.



مشتریان ما

ویتانا
Vitana

obp

schön



مشتریان ما به طور مستمر خواهان تولیداتی با در نظر گرفتن راحتی کاربر در هنگام استفاده برای فرآیندهای حرفه‌ای و از همه مهم‌تر محصولاتی با دوام و دقت بالا که نسل‌ها در کارخانه مورد استفاده قرار گیرند، هستند.



کارخانه

در شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ، محصولات مطابق استانداردهای موسسه ISTITUTO Giordano طراحی و تولید می‌شوند. الزامات ISO 9001:2015 در تمامی فرآیندهای تولید و اجرای پارتوآ در نظر گرفته می‌شوند. این شرکت همچنین با بکارگیری تکنولوژی خود می‌تواند برای تولید سیستم‌های بسیار فنی و با دقت بالا شریک اجرایی پروژه‌های شما باشد. پارتوآ متخصص در ماشین‌کاری استیل، در ابعاد کوچک و بزرگ است. این شرکت با داشتن بروزترین انواع ماشین‌آلات کنترل دیجیتال کاملاً یکپارچه (تراش دیجیتال، ماشین‌کاری پالت، پرس مونتاژ، برشکاری با لیزر، دستگاه جوش و غیره) می‌تواند به سرعت پاسخگوی تمامی نیازها باشد.



tory

artova.co

از طراحی تا تولید...



کارخانه

دفتر مرکزی



پارتوآ بهترین راه حل ها را برای تولید قطعات استنلس استیل ارائه می دهد.

کارخانه تولیدی پارتوآ براساس نیاز پروژه شما با تولید قطعات ویژه ای که کاملاً برای پروژه شما طراحی و مهندسی شده اند، از ایده تا اجرای پیچیده ترین سازه های معماری شفاف و استینلس استیل را پشتیبانی می کند. خدمات برشکاری، جوشکاری، پولیش کاری و ماشینکاری موجود در کارگاه تولیدی پارتوآ در راستای اجرای هر پروژه به کار بسته می شوند.

فضای تولیدی



مدرن‌ترین ماشین آلات اروپایی و تیمی متخصص و توانا، با اجرای در مجموع 600 پروژه داخلی و خارجی و 80 کارفرمای سازمانی، پارتوآ در زمره برترین شرکت‌های EPC (مهندسی، تامین، اجرا) در این حوزه قرار می‌گیرد. مجموعه نوآوری‌ها و تلاش‌های تیم کاری پارتوآ و تعهد بر کیفیت نهایی پروژه و رضایت کارفرما، این شرکت را به مجموعه‌ای خوش‌نام در میان کارفرمایان و مورد تایید سازمان‌های داوری‌کننده در این حوزه تبدیل کرده است.

پارتوآ به عنوان یک شرکت فعال در خاورمیانه، بهترین راه‌حل‌ها را در زمینه صنعت و سازه‌های فولاد و استنلس استیل در حوزه‌های طراحی، تولید و اجرا ارائه می‌دهد. شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ، متخصص در تولید و اجرای سیستم‌های معماری مدرن از دوازده سال پیش فعالیتش را در این حوزه آغاز نموده است و نیز سازنده انواع ماشین آلات صنایع غذایی، آرایشی-بهداشتی و شیمیایی می‌باشد که با برخورداری از زمینی به وسعت 15000 مترمربع و زیربنای 5500 متر مربع، با بهره‌گیری از



600



پروژه داخلی و خارجی

80



کارفرما سازمانی

15000 m



زیربنا

5500 m



بنا مفید



تجهیزات

شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ به عنوان یکی از بهترین مراکز خدمات فلزی در خاورمیانه، در طیف گسترده‌ای از خدمات از پردازش کوئل تا قسمت‌های کوچک CNC تخصص دارد. گروه ما مفتخر است به داشتن پیشرفته‌ترین و بزرگترین ماشین‌آلات دنیا و ابزارهایی برای نیاز مشتریان متمایزیمان در خاورمیانه. خدمات ما همچنین شامل انواع مختلفی از راه‌حل‌هایی مانند برش لیزر، برش پلاسما، تراش CNC، شیار V شکل، الکتروپولیش، مورب سازی، دریل کاری، جوشکاری قوس سرد، پانچ CNC، برش سوخت اکسیژن، خم‌کاری صفحه و نورد می‌باشد.

Equipment

برش لیزر

برش لیزر فناوری است که از لیزر برای برش مواد و به طور معمول برای تولیدات صنعتی استفاده می شود: لیزر دستگاهی است که پرتو نور شدیدی تک رنگ و منسجم برای ایجاد سوراخ، برش و تراز ایجاد می کند.



LASER CUTTING

توانایی‌ها

محصول	مس	صفحه G.I	آلومینیوم
بیشترین ضخامت	06 میلی متر	05 میلی متر	15 میلی متر
بیشترین عرض	2000 میلی متر	2000 میلی متر	2000 میلی متر
بیشترین ارتفاع	4000 میلی متر	4000 میلی متر	4000 میلی متر

PLASMA CUTTING



برش پلاسما

برش پلاسما فرایندی است که از طریق برق متريال‌های رسانا به معنی یک جت شتابدار از پلاسمای گرم، برش می‌دهد.

پلاسما حالت چهارم ماده که گاز یونیزه است، می‌باشد. این اتفاق زمانی رخ می‌دهد که گاز با درجه بسیار بالایی (۲۰۰۰۰ درجه سانتی گراد) گرم شده باشد و به تعداد یون‌های دارای بار مثبت و منفی برابری رسیده باشد. بنابراین در زیر دستگاه برش پلاسما گاز دما و فشار زیاد است. بر این اساس تنها می‌توان از این روش در دما و فشار بالا استفاده کرد.



تراش CNC

ماشین تراش، ابزاری است که قطعه را در اطراف یک محور برای انجام عملیات مختلف مانند برش، سنباده کشی، خم کاری، دریل کاری، تغییر شکل، چسباندن، چرخش، با ابزارهایی برای ایجاد یک شی روی قطعه در تقارن با محور کار، می چرخد. (CHUCK به معنی گیره ای که مته را نگه می‌دارد) از نوع تخصصی گیره (کلمپ) است. این روش برای نگه داشتن یک شی با تقارن شعاعی به خصوص یک استوانه (سیلندر) استفاده می‌شود. گیره‌ای که مته را نگه می‌دارد بر قسمتی که دوک را می‌چرخاند در ماشین تراش نصب می‌شود.



CNC LATHE

توانایی‌ها

محصول	ماشین کاری	تبدیل اجزای مختلف
بیشترین ضخامت	200 میلی متر	
قطر گیره	350 تا 450 میلی متر	40 تا 70 میلی متر

V - GROOVING



شیار V شکل

خم کردن فلز با دستگاه‌های پارتوآ این امکان را به شما می‌دهد که با شعاع باریک یا گوشه راتا کنید. این روش موجب می‌شود تا حدود یک دهم از هزینه مواد میله جامد کاهش یابد. شیار دار دقیقاً مانند مواد میله جامد به نظر می‌رسند اما وزن کمتری دارند و حمل و نصب از سویی حداقل ضایعات را تولید می‌کنند. شیار V شکل امکان طراحی با تنوع زیادی از چپ پهنتر، نیم دایره و شیار مربعی را فراهم می‌آورد.

توانایی‌ها

محصول	استینلس استیل	شیت A.G.
بیشترین ضخامت	04 میلی متر	04 میلی
بیشترین عرض	1220 میلی متر	1220 میلی
بیشترین ارتفاع	4000 میلی متر	4000 میلی

الکتروپولیش

این روش همچنین به عنوان پرداخت الکتروشیمیایی، (به ویژه در زمینه متالوگرافی) شناخته می‌شود که خود نوعی فرآیند الکتروشیمیایی به منظور ازبین بردن مواد اضافه از قطعات فلزی می‌باشد. الکتروپولیش جهت صیقل دادن، غیرفعال کردن و رفع مشکلات در قطعه فلزی استفاده می‌شود. این روش اغلب به عنوان معکوس آبکاری توصیف می‌شود. در تعریف بیشتر می‌توان الکتروپولیش را به عنوان فرآیند صاف‌کاری و ساده‌سازی تا ۴۰-۵ میکرون سطح فولاد ضدزنگ غوطه‌ور کردن فلز در محلول الکترولیتی زیر برق اشاره کرد.



ELECTROPOLISHING

توانایی‌ها

محصول	لوله (حداکثر 18 "قطر)	لوله (4 "تا 8")	مخزن
طول	6000 میلی متر	3000 میلی متر	2900 میلی متر
سطح	خارجی	داخلی	
عرض			2500 میلی متر
ارتفاع			1200 میلی متر

BEVELLING



مورب سازی

به زبان ساده، زاویه مورب از ملاقات دو سطح حاصل می‌شود. زاویه مورب نمی‌تواند زاویه ۹۰ درجه داشته باشد، اما همه زوایای دیگر قابل قبول هستند. لبه مورب شده به لبه سازه‌ای گفته می‌شود که عمود بر سطح قطعه نیست. از یک مورب معمولاً برای نرم شدن لبه قطعه برای ایجاد ایمنی، مقاومت در برابر سایش یا زیبایی شناسی و یا تسهیل در جفت شدن با یک قطعه دیگر استفاده می‌شود.

توانایی‌ها

صفحه	محصول
40 تا 90 میلی متر	ضخامت

دریل کاری

بسیاری از برنامه‌ها، معمولاً شامل دو قسمت نصب یا سیم‌کشی هستند. و سایر مواد، به سوراخ دریل و یا اینکه پانچ به داخل صفحه فلز نیاز دارند. مانند هر نمونه معمولی دیگر همیشه یک روش درست یا غلط وجود ندارد. اما، گاهی اوقات راه بهتری وجود دارد. ما، با بیش از ۱۲ سال تجربه به عنوان یکی از بهترین مراکز خدماتی مفتخریم به داشتن بهترین ماشین‌آلات و تکنسین‌ها در زمینه دریل کردن ورق یا صفحه فلز برای انواع کاربری‌های گوناگون.



DRILLING

توانایی‌ها

محصول	فولاد ضد زنگ	آلومینیوم	کربن استیل	آهن گالوانیزه شده
بیشترین ضخامت	26 میلی متر	26 میلی متر	26 میلی متر	26 میلی متر
بیشترین عرض	3000 میلی متر	3000 میلی متر	3000 میلی متر	3000 میلی متر

COLD ARC WELDING



جوشکاری قوس سرد

جوشکاری قوس سرد با حداقل ورودی گرما عمل می‌کند. با توجه به حداقل حرارت ورودی، جوشکاری قوس سرد کاملاً برای صفحات نازک و مواد حساس به حرارت مانند فولاد ضد زنگ، آلومینیوم یا فولاد با مقاومت بالا مناسب می‌باشد. جوشکاری قوس سرد ترکیبی از یک قوس پالسی با تکنولوژی AC می‌باشد. جوشکاری سرد یا جوشکاری تماسی یک فرآیند جوشکاری حالت جامد بدون ذوب / گرم شدن در خط اتصال دو قطعه که باید جوش داده شود، است.



پانچ CNC

پرس‌های پانچ برای انعطاف پذیری بالا-موارد کوچک و متوسط-توسعه یافته‌اند. این روش در صورتی که استفاده از لیزر ناکارآمد یا از نظر فنی غیر عملی باشد، استفاده می‌شود. فرآیند پانچ اغلب ارزانترین روش برای ایجاد سوراخ بر روی صفحات فلز در حجم تولید متوسط و بالا است. هنگامی که یک پانچ مخصوص تیز برای ایجاد چندین قطعه قابل استفاده از یک صفحه مورد استفاده قرار می‌گیرد، این فرآیند با نام بلنکینگ (خالی شدن) شناخته می‌شود.



CNC PUNCHING

توانایی‌ها

محصول	استینلس استیل (ورق CNC به ورق)	آلومینیوم (کوئل CNC به کوئل)	استینلس استیل (کوئل CNC به کوئل)	آهن گالوانیزه (کوئل CNC به کوئل)
بیشترین ضخامت	03 میلی متر	1.2 میلی متر	0.5 میلی متر	1.2 میلی متر
بیشترین عرض	1500 میلی متر	1250 میلی متر	1250 میلی متر	1250 میلی متر
بیشترین ارتفاع	3000 میلی متر			

OXY-FUEL CUTTING



برش سوخت اکسیژن

در برش سوخت اکسی از ترکیب گازهای سوختی و اکسیژن برای برش فلزات استفاده می‌شود. مناسب برای متریال‌های سایز متوسط و ضخیم، استفاده اقتصادی از چندین مشعل، سرمایه‌گذاری و هزینه‌های مواد مصرفی کم، برش اریب با حداکثر سه مشعل بر روی یک مجموعه، از ویژگی‌های منحصر به فرد آن می‌باشد.

توانایی‌ها

محصول	کربن استیل
بیشترین ضخامت	165 میلی متر
بیشترین عرض	3025 میلی متر
بیشترین ارتفاع	12000 میلی متر

خم کاری صفحه

ما بزرگترین دستگاه خمش صفحه / ورق را در خاورمیانه داریم که قوی، دقیق، سریع، انعطاف پذیر و با کارکرد آسان است.



PLATE BENDING

توانایی‌ها

محصول	استینلس استیل	شیت G.I.	استیل کربن
بیشترین ضخامت	14 میلی متر	20 میلی متر	16 میلی متر
بیشترین عرض	1000 میلی متر	1000 میلی متر	1000 میلی متر
بیشترین ارتفاع	6000 میلی متر	12000 میلی متر	6000 میلی متر

ROLLING



رول کاری (نورد)

در فلزکاری، نورد یک فرآیند فرم دهی به فلز است که در آن فلز از یک یا چند جفت نورد در جهت کاهش ضخامت و یکنواخت کردن ضخامت فلز عبور می‌کند. مفهوم این روش مشابه وردنه کردن خمیر است. ماشین نورد صفحه، دستگاهی است که انواع مختلف فلز را شکل گرد یا مخروطی، رول می‌کند. همچنین می‌توان آن را "دستگاه نورد خم کاری"، "دستگاه خم کاری صفحه" یا "دستگاه نورد" نامید.

توانایی‌ها

بیشترین ضخامت	45 میلی متر
بیشترین عرض	3500 میلی متر

توليدات

شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ بهترین راه حل ها را در زمینه صنعت سازه های فولاد و استنلس استیل در ساخت ماشین آلات صنایع غذایی، آرایشی-بهداشتی و شیمیایی، ارائه می دهد. ما همچنین با تمرکز بر نیاز مشتری اقدام به طراحی، تولید و اجرای انواع سازه های صنعتی، پله های سازه ای و پیش ساخته، ساختمان های پیش ساخته، برکت های نمای شیشه ای و سازه های شهری کرده ایم.

Products



سازه‌های صنعتی

انواع مخازن استنلس استیل

- مخزن استنلس استیل
- تک جداره استنلس استیل / ایزوله
- دو جداره استنلس استیل / ذخیره
- سه جداره استنلس استیل / پروسس



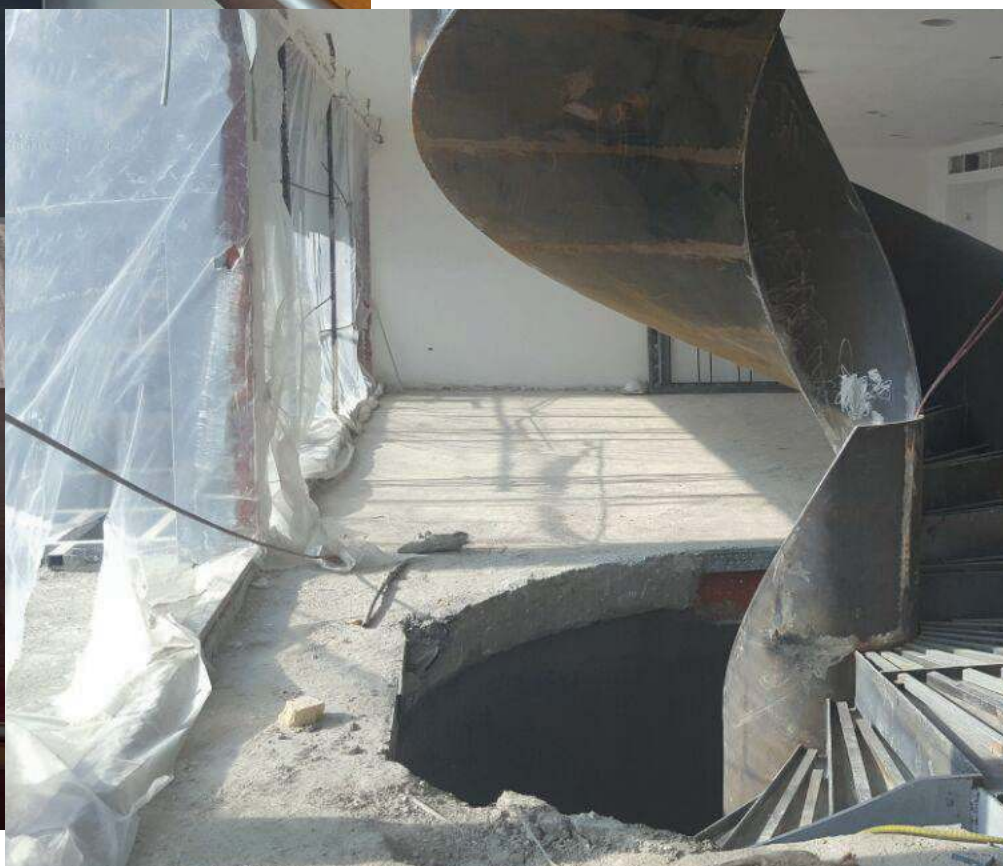
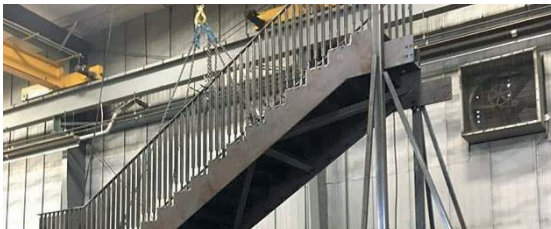
طراحی و ساخت خط تولید به همراه تجهیزات و ماشین‌آلات

- صنایع غذایی
- صنایع آرایشی - بهداشتی
- صنایع شیمیایی



ی و خته





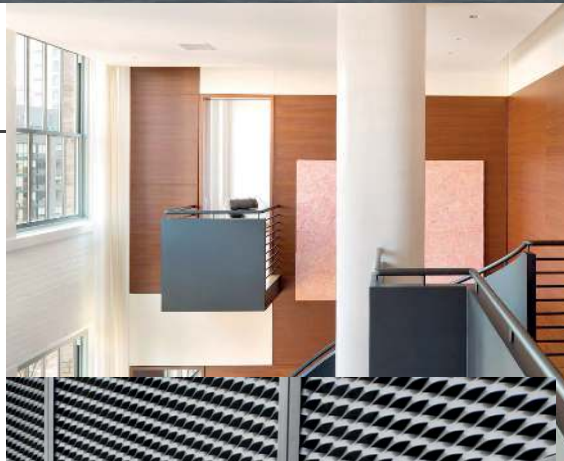
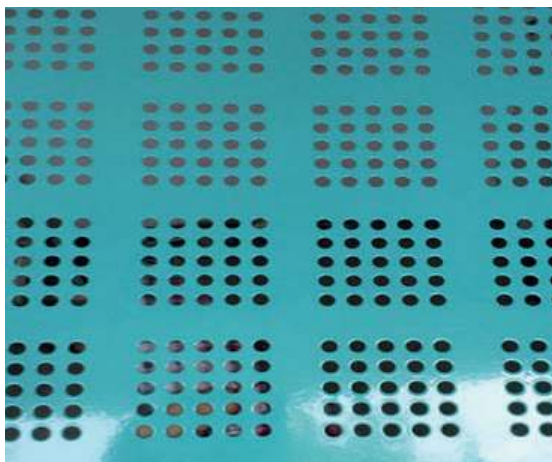
خانه





شش‌های





سازه‌های شهری

انواع سازه‌های شهری

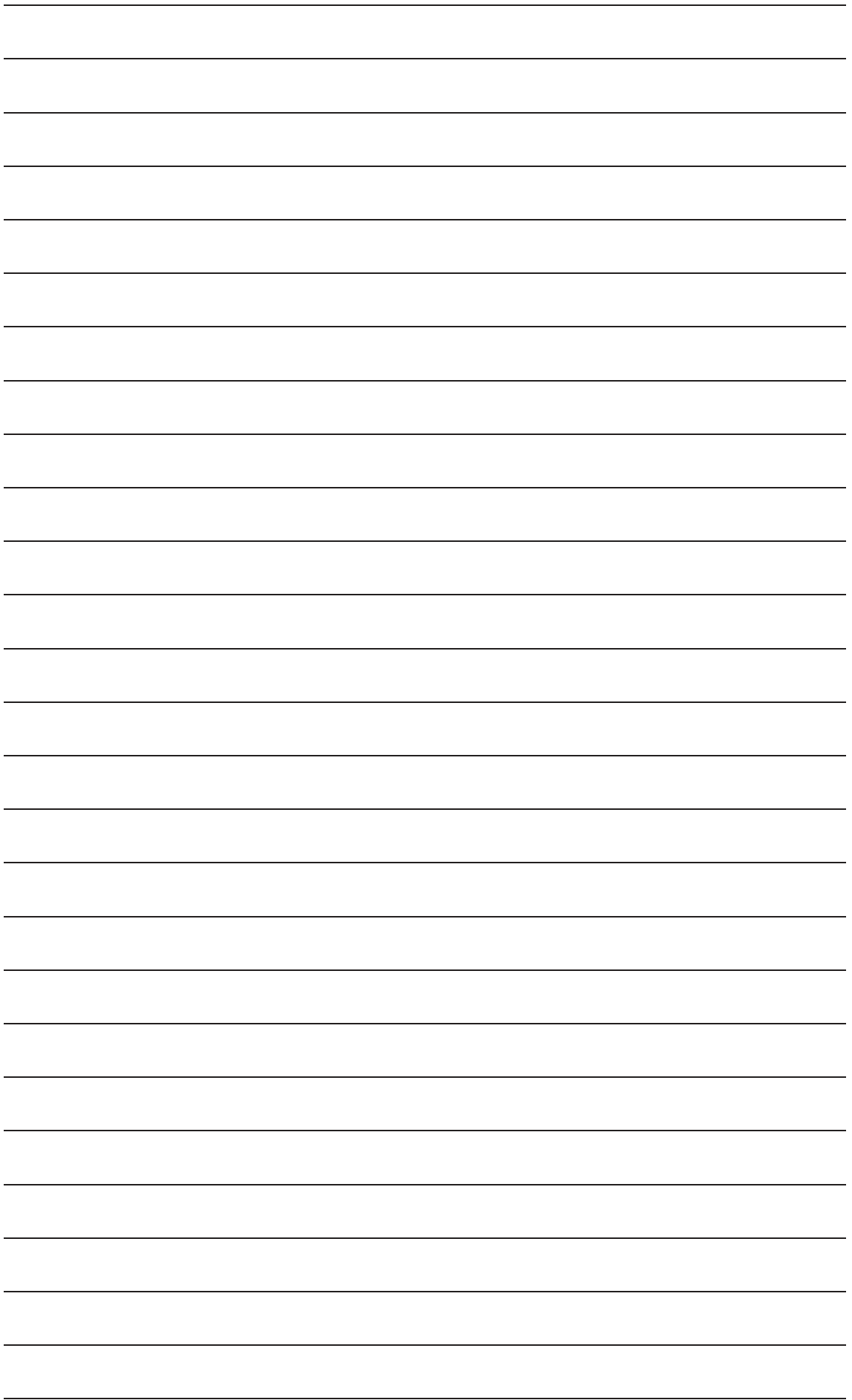
- نیمکت
- ایستگاه اتوبوس مکانیزه / نیمه مکانیزه
- راه بند شهری معابر





یادداشت

[illegible]



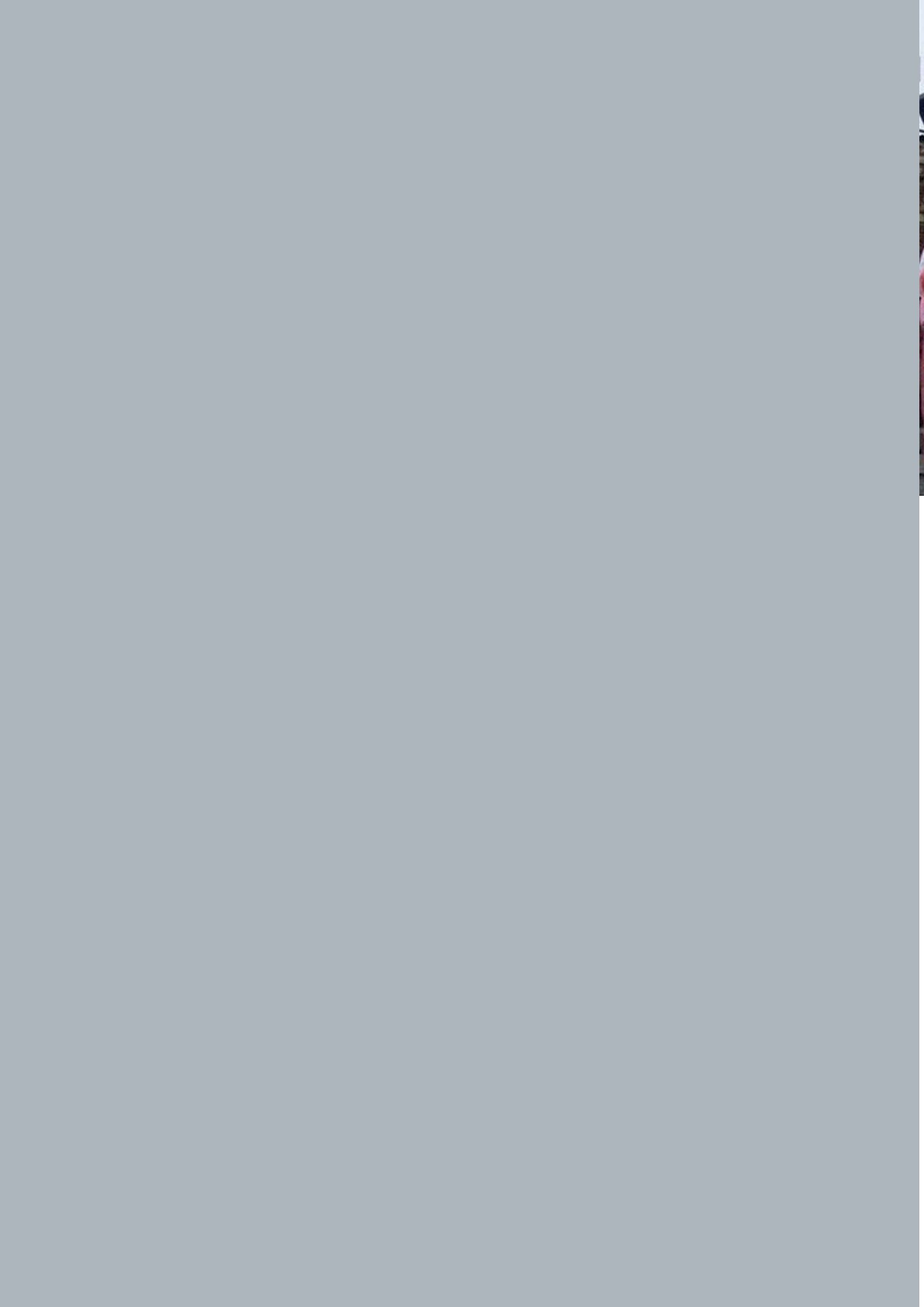


همه ی کودکان حق تحصیل دارند

ما در شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ برآنیم تا یک طرح "سفیر کودک" را به اجرا برسانیم. این مساله شگفت انگیز می تواند از آغازی فروتنانه ناشی شود. تاریخچه کودکان بین المللی پر از گستردگی هایی است که در سالیان دور غیرقابل تصور به نظر می رسید.

ما در طول فعالیتمان از کمک های خیرخواهانه خود در زمینه های مختلف مانند تهیه کانکس برای سیل زدگان، ساخت تجهیزات آشپزخانه و مدرسه زلزله زدگان و همچنین اقداماتی نظیر اجرای بخش هایی از فضای خانه سالمندان که در حوزه فعالیت های این شرکت بوده دریغ ننموده ایم و حال در تلاش ایم تا کودکان جهان هر آنچه را که در دنیای آموزش، مستحق هستند بدست آورند. در مورد چگونگی ایجاد تغییر واقعی از طریق حمایت از یادگیری - برای کودکان و بزرگسالان بالاخص در مناطق محروم، افراد و جوامع فراهم می آورد. بیایید به دنبال راه هایی برای ارائه چشم اندازهای روشن تر برای نسل های آینده باشیم.

Child Ambassador 





شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ

شرکت تولیدی مهندسی پارتوآ

دفتر: جاده قدیم تهران- قزوین،
ورودی شهرک هفت سنگان
کدپستی ۳۴۱۶۶۸۴۱۹۵
تلفن ۰۲۸ ۳۳ ۲۹ ۲۷ ۷۰-۳

کارخانه: آزادراه تهران- قزوین،
خروجی دانشگاه بین الملل
کدپستی ۳۴۱۵۷۵۹۷۸۱
تلفن ۰۲۸ ۳۳ ۳۴ ۹۲ ۴۱-۲

www.partova.co

info@partova.co

    [partovaco](https://t.me/partovaco)

